

TUBERIA DE ACERO, SOLDADA POR RESISTENCIA ELECTRICA

Para conducciones de agua, gas y vapor
Clases: Negra y galvanizada (lisa o roscada)

ISO R65 L II y UNE 19043

PASO NOMINAL		DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR	PESO
Pulgadas	Milímetros	Máximo	Mínimo	m/m	Kg/m
1/8	6	10,0	9,8	1,5	0,320
1/4	8	13,3	13,0	1,7	0,460
3/8	10	17,1	16,7	1,8	0,674
1/2	15	21,4	21,0	2,0	0,952
3/4	20	26,9	26,4	2,35	1,41
1	25	33,8	33,2	2,65	2,01
1 1/4	32	42,5	41,9	2,65	2,58
1 1/2	40	48,4	47,8	2,9	3,25
1 3/4	—	52,0	51,4	2,9	3,55
2	50	60,2	59,6	2,9	4,11
2 1/4	—	70,0	69,2	3,1	5,00
2 1/2	65	76,0	75,2	3,25	5,80
3	80	88,7	87,9	3,25	6,81
3 1/2	—	101,2	100,3	3,65	8,74
4	100	113,9	113,0	3,65	9,89
5	125	140,4	138,6	3,65	12,20
6	150	166,0	163,0	3,65	14,10

DIN 2440

TUBOS ROSCABLES DE ACERO DE USO GENERAL. SERIE MEDIA.
UNE 19040

Tubo rosca - Conducción - Serie normal - Medidas y masas lineales

Designación rosca	Diámetro nominal dn	Diámetro exterior en milímetros			Espesor en mm	Masa en kg/m		Longitud mínima ²⁾ mm
		Teórico ¹⁾	Máximo	Mínimo		Tubo sin roscar	Tubo roscado con manguito	
1/8	6	10.2	10.6	9.8	2.0	0.404	0.407	17
1/4	8	13.5	14.0	13.2	2.3	0.641	0.645	25
3/8	10	17.2	17.5	16.7	2.3	0.839	0.845	26
1/2	15	21.3	21.8	21.0	2.6	1.21	1.22	34
3/4	20	26.9	27.3	26.5	2.6	1.56	1.57	36
1	25	33.7	34.2	33.3	3.2	2.41	2.43	43
1 1/4	32	42.4	42.9	42.0	3.2	3.10	3.13	48
1 1/2	40	48.3	48.8	47.9	3.2	3.56	3.60	48
2	50	60.3	60.8	59.7	3.6	5.03	5.10	56
2 1/2	65	76.1	76.6	75.3	3.6	6.42	6.54	65
3	80	88.9	89.5	88.0	4.0	8.36	8.53	71
4	100	114.3	115.0	113.1	4.5	12.2	12.5	83
5	125	139.7	140.8	138.5	5.0	16.6	17.1	92
6	150	165.1	166.5	163.9	5.0	19.8	20.4	92

1) Diámetro exterior teórico es sólo válido a efectos de cálculo de masas.
2) Longitud mínima de los manguitos de acero tanto en roscado cilíndrico como cónico.

MATERIAL: Acero extrasuave.

PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA: 50 Kp/cm² en el 100 % de los tubos.

CARACTERISTICAS MECANICAS: E = 28 ÷ 33 Kp/mm²; R = 40 ÷ 50 Kp/mm²; A (K = 8,16) ≥ 30.

TRATAMIENTO: Los tubos de 3/8 ÷ 1 1/2" llevan después de su fabricación un tratamiento térmico que elimina cualquier acritud y tensiones residuales, lo que permite se puedan curvar en frío perfectamente sin deformación.